



**ISTITUTO SALESIANO "A.T. MARONI"**  
**PIAZZA SAN GIOVANNI BOSCO, 3 - 21100 VARESE - VA**  
**CODICE FISCALE 800345501454**

**PUBBLICITA' DEI RAPPORTI CON LA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE**

Informazioni relative a sovvenzione, contributi, incarichi retribuiti, vantaggi economici ricevuti dalla pubblica amministrazione nel periodo 01 GENNAIO 2022 - 31 DICEMBRE 2022

DATA	CAUSALE	ENTE EROGATORE	SOMMA INCASSATA
15/03/2022	CONTRIBUTO MINISTERIALE CENTRI ESTIVI 2021 COMUNE DI VARESE	MINISTERO	€ 4.040,94
28/06/2022	CONTRIBUTI STATALI SCUOLA SECONDARIA I GRADO	MINISTERO	€ 25.690,60
23/09/2022	CONTRIBUTO ALUNNI DISABILI A.S. 2021-22 ISTRUZIONI I GRADO	MINISTERO	€ 40.140,24
26/10/2022	ISTRUZIONE I GRADO	MINISTERO	€ 1.278,75
01/12/2022	ISTRUZIONE BENEF. SOSTEGNI BIS RISCHIO EPIDEMIOLOGICO	MINISTERO	€ 26.148,30